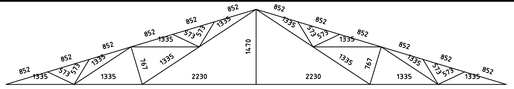
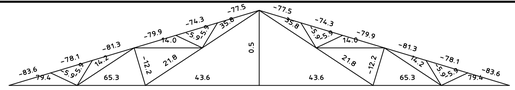
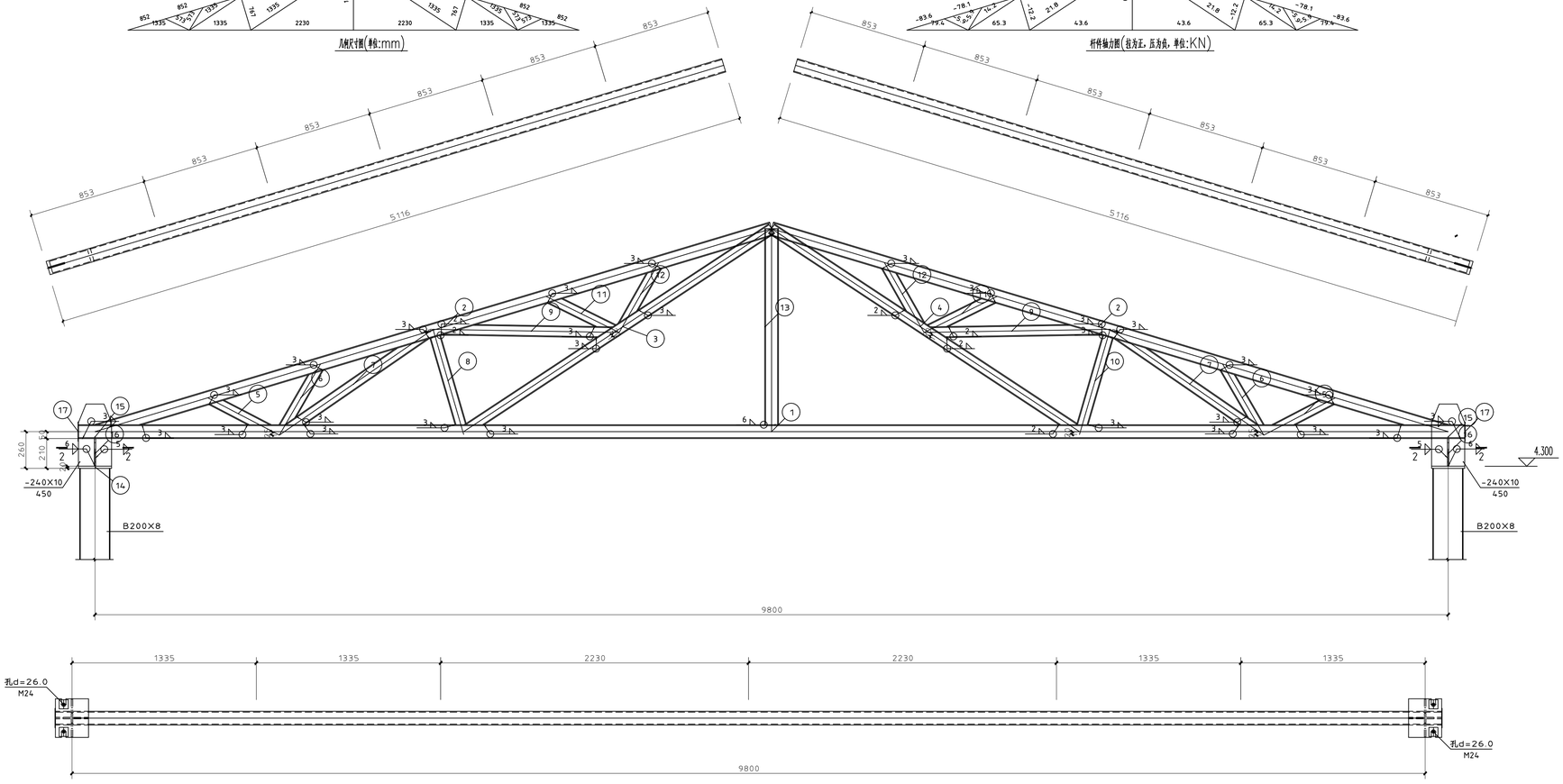


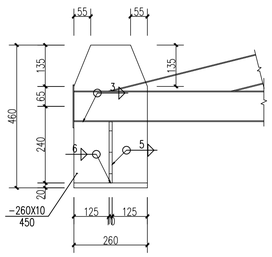
几何尺寸图(单位:mm)



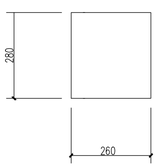
杆件轴力图(拉为正,压为负,单位:KN)



GJ1施工图



1-1

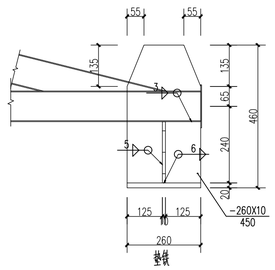


2-2

双螺母 与垫板点焊

调节螺母

-0.050

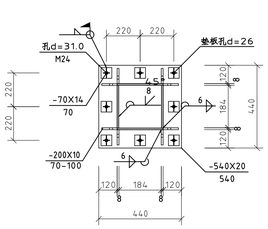


3-3

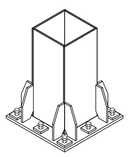
钢柱底板

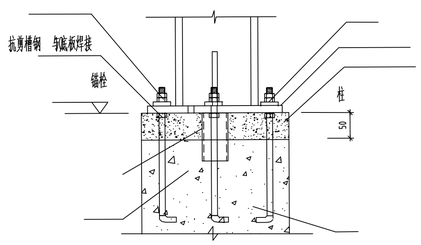
二次浇灌层
C35无收缩混凝土

调节螺栓

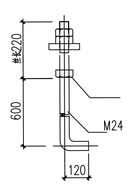


GZ 柱脚锚栓布置图





柱埋件示意图



锚栓详图 1:10

材 料 表

构件编号	零件编号	规 格	钢 号	下料长度(mm)	数量 正	数量 反	重量(kg) 单重	重量(kg) 共重	重量(kg) 总重	备注
桁架施工图	1	方管B100×3.0	Q235	10040	1		91.738	91.738	346.544	
	2	方管B100×3.0	Q235	5116	2		46.746	93.492		
	3	方管B80×2.5	Q235	2671	1		16.250	16.250		
	4	方管B80×2.5	Q235	2671	1		16.250	16.250		
	5	方管B80×2.5	Q235	584	2		3.556	7.112		
	6	方管B80×2.5	Q235	595	2		3.621	7.242		
	7	方管B80×2.5	Q235	1351	2		8.221	16.442		
	8	方管B80×2.5	Q235	793	1		4.824	4.824		
	9	方管B80×2.5	Q235	1348	2		8.201	16.402		
	10	方管B80×2.5	Q235	793	1		4.826	4.826		
	11	方管B80×2.5	Q235	590	2		3.592	7.184		
	12	方管B80×2.5	Q235	582	2		3.544	7.088		
	13	方管B100×3.0	Q235	1470	1		13.432	13.432		
	14	-240x20	Q235	280	2		8.440	16.880		
	15	-240x10	Q235	450	2		7.895	15.790		
	16	-135x10	Q235	200	4		2.120	8.480		
	17	-140x3	Q235	140	2		0.462	0.924		

图 例

高强度螺栓　　永久螺栓

安装螺栓　　螺栓孔

一. 支管管壁与主管管壁间隙的夹角大于或者等于120°的区域采用对接焊缝或带坡口的角焊缝，焊缝有效厚度要大于或等于0.7倍的标准焊脚尺寸hf.

二. 支座锚栓钢号为: Q235

三. 对接焊缝的焊缝质量不低于二级;

四. 钢结构的制作和安装需按照《钢结构工程施工质量验收规范(GB50205-2001)》的有关规定来制造;

锚栓说明:

1、预埋螺栓材质符合图标　　Q345钢

2、上表无特殊要求处施工车标高　　-0.100米, 待钢柱安装调平后

用C35微膨胀细石混凝土浇灌, 养护至强　　50mm

3、预埋精度(误差值)为:

①各锚栓间对干土　　3mm

②同一组螺栓间对干土　　2mm

③以上　2组合并对干土　　3mm

④浇灌后支座处混凝土面对干土　　3mm

4、螺栓应立即建立临时支点, 紧固螺栓并拧紧。

爱建信达工程咨询有限公司
Aijian Xinda Engineering Consulting Co., LTD.
地址：黑龙江省大庆高新区园路4-8号服务外包产业园B-10座411、413、418室
电话：0459-6046306
传真：0459-6046306
邮箱：hx6046306@163.com

工程设计证书编号(乙级)A223002093

注册师印章　　资质章

会签栏

建筑		结构	
暖通		强电	
给排水		弱电	

建设单位	杜尔伯特蒙古族自治县供水有限公司
工程名称	杜尔伯特蒙古族自治县连环湖镇供水泵房及附属设施建设工程项目
图名	GJ1施工图

审　定	徐凌	
审　核	舒萍	
校　对	李文海	
项目负责	杨晨	
专业负责	舒萍	
方案设计	王谦	
设　计	王谦	
制　图	王谦	
工　号		
专　业	结构	
图　号	G4	
日　期	2024.07	
版　本		